

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um revestimento à prova de fogo, intumescente, à base de epóxi reforçado, sem solvente, de alta densidade e desempenho.

Certificado por Lloyd's Register (LR) e Det Norsk Veritas (DNV) para estruturas e divisórias. Testado e certificado para jato de fogo por LR.

Adequado para a proteção de estruturas de aço, alumínio e outros materiais contra incêndios celulósicos e hidrocarbônicos (pool e jet fire).

USO RECOMENDADO

Para proteger estruturas em aço (estruturas, divisórias e vasos) em incêndio provocado por compostos de hidrocarboneto e para preservar a integridade funcional durante um período de tempo específico.

INFORMAÇÃO PRÁTICA CHARTEK 7

Cor	Cinza médio			
Brilho	Não aplicável			
Volume de Sólidos	100%			
Espessura	Depende da proteção exigida			
Densidade	1000 kg/m ³ - aplicado por pulverização			
Método de Aplicação	Airless spray com dupla alimentação aquecida			
Tempo de Secagem	Intervalo de Repintura com acabamentos recomendados			
Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
15°C (59°F)	2 horas	12 horas	12 horas	*
25°C (77°F)	1 hora	6 horas	6 horas	*
40°C (104°F)	1 hora	4 horas	4 horas	*

* Consulte International Coatings

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) >106°C (>223°F)	C/A (Parte B) >106°C (>223°F)	Misturado >106°C (>223°F)
VOC	0,00 g/l 0,00 lb/gal (0,00 g/l) USA - EPA Método 24 UK - PG6/23(04) Apêndice 3		

Consulte a seção Características do Produto

Chartek 7

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Limpeza por Jateamento Abrasivo

Este produto somente deve ser aplicado em superfícies preparadas com a limpeza a jato abrasivo de acordo com as normas Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:1998) ou SSPC-SP10.

Primers

Os primers selecionados ou sistemas de aplicação de primers devem atender ao procedimento de qualificação da International Coatings e também devem constar na lista de primers da International Coatings. O sistema preferido deve ser um epóxi poliamida (por exemplo, Intergard 269) com espessura não superior a 75 microns (3 mils). Um sistema de pintura com duas demãos utilizando zinco epoxi como primer (por exemplo, Interzinc 52) e um intermediário (como Intergard 269) não deve ultrapassar a espessura de 110 microns (3,5 mils) de camada seca.

APLICAÇÃO

Todas as aplicações de Chartek 7 devem estar totalmente em conformidade com os procedimentos descritos no Manual de Aplicação Chartek 7 da International Coatings.

Mistura Se Chartek 7 for aplicado com airless spray convencional, com bomba ou colher de pedreiro (espátula), será necessário, em primeiro lugar, misturar muito bem um kit de Chartek 7, mecanicamente. Os componentes individuais devem ser armazenados durante 24 horas em uma temperatura de 23°C (73°F) e devem ser agitados mecanicamente, antes da mistura.

Relação de Mistura Os componentes devem ser sempre misturados em unidades completas, exceto se a aplicação for manual.

Vida Útil da Mistura 15°C (59°F) 90 minutos 25°C (77°F) 50 minutos

Pistola "Airless" Apropriado - Apenas em pequenas áreas Utilize um pulverizador sem ar 68:1

Pistola "Airless" de Dupla alimentação Recomendado Coverdale Pneumatics, AirTech ou outro equipamento aprovado pela International Coatings

Colher de pedreiro (espátula) Apropriado - Apenas em pequenas áreas

Diluyente International GTA123 Somente para pré-misturas e aplicações manuais - Consulte o Manual de Aplicação
International GTA822
International GTA853

Solvente de Limpeza International GTA822 (ou GTA853)

Interrupções do Trabalho Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853.

Limpeza Limpar todo o equipamento com International GTA853 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.

Chartek 7

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO As condições a seguir devem ser aplicadas (ou criadas) durante a aplicação:

Temperatura mínima do ar	10°C (50°F)
Umidade Máxima	85%
Temperatura do aço	Mínimo de 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.
Geral	Limpar e secar durante todo o período de aplicação.
Aplicação	Aplique Chartek 7, utilizando um rolo e colher de pedreiro (espátula) assegurando assim total umectação do substrato. O melhor momento para reaplicar Chartek 7 é quando o revestimento ainda não está completamente seco ou em um período de 12 horas a partir da aplicação e antes do revestimento ter alguma possibilidade de estar contaminado.
Aplicação da malha	Uma malha composta de fibra de vidro e carbono HK-1 da International Paint ou uma tela galvanizada deverá ser instalada de acordo com o tipo de proteção contra fogo, conforme detalhado no manual de aplicação.
Após a aplicação da malha	Prossiga com a pulverização de Chartek 7 - aplique até obter a espessura de camada necessária.
Equipamento	Somente os equipamentos aprovados pela International Coatings devem ser utilizados conforme especificado no Manual de Aplicação de Chartek 7 ou de acordo com o Assistente Técnico da International Coatings.
Qualificação do Aplicador	Somente as empresas com documento de classificação de Aplicador Qualificado da International Coatings podem aplicar o produto Chartek 7. As empresas devem documentar que estão de acordo com as normas antes de iniciar o trabalho. Os funcionários responsáveis pela supervisão e controle de qualidade receberão qualificações individuais quando participarem do curso da Escola de Aplicadores Chartek, da International Coatings. Trata-se de um requisito mínimo e deve ser documentado antes de iniciar o trabalho.
Inspeção e Controle de Qualidade	A inspeção é de responsabilidade do Aplicador mas deve estar de acordo com os procedimentos declarados no Manual de campo para controle de qualidade Chartek da International Coatings
Atendimento de campo	O atendimento em campo é disponibilizado pela International Coatings e deve ser solicitado previamente para garantir o seu cumprimento no início do trabalho. A empresa contratante tem a responsabilidade de notificar a International Coatings sobre a data de início da aplicação.
Métodos Alternativos de Preparação de Superfície	Os procedimentos da International Coatings também são desenvolvidos e estão disponíveis mediante determinadas circunstâncias específicas de projeto como jateamento úmido e hidrojateamento - Consulte os procedimentos específicos da International Coatings - Produtos contra Incêndio e para Isolamento.
Temperatura máxima operacional da superfície	80°C (176°F)

Nota: Os valores de VOC são típicos e informados apenas como orientação. Eles podem ser sujeitos a variações dependendo de fatores tais como: cores diferentes e tolerâncias normais de fabricações. Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATIVELIS

Chartek 7 é geralmente revestido com tinta, especialmente quando utilizado em instalações offshore. International Coatings não faz nenhuma restrição quanto ao tipo de tinta utilizada, exceto que os tipos de maior desempenho são os mais apropriados e utilizados como o epóxi e o poliuretano. As especificações normais são:

Poliuretano Acrílico com isocianato alifático (por exemplo, Interthane 990)	2 x 50 microns (2 x 2 mils) de espessura
Epoxi-Acrílico livre de isocianato (por exemplo, Interfine 629HS)	2 x 50 microns (2 x 2 mils) de espessura

O revestimento pode ser aplicado a qualquer momento desde que Chartek 7 esteja suficientemente curado e as superfícies estejam limpas e secas.

Chartek 7

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais referentes aos padrões industriais, termos e abreviações utilizados nestes dados podem ser encontrados no manual de dados da International Protective Coatings, nos Manuais de Qualidade e de Aplicação Chartek.

Incêndios específicos, por exemplo, aqueles que tenham uma expectativa de maior duração de jatos de fogo, podem exigir uma espessura diferenciada de revestimento e malhas específicas. As especificações devem ser tratadas com base em cada projeto específico, tendo em vista a aceitação da Autoridade Certificadora, por exemplo, LR ou DNV.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

20.0 kg (44.11 lb) Unit

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE

Nº do Despacho U.N. Não Perigoso

14,2 kg (31,33 libras) Em um balde de 6 galões

5,8 kg (12,78 libras) Em um balde de 2 galões

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento

Armazenamento de 1 ano em condições de temperatura normal. Deve ser armazenado em ambientes fechados e não deve ser exposto à luz do sol. Uma temperatura entre 1-30°C (34-86°F) deve ser mantida.

Nota Importante

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 15/01/2003

Copyright © International Paint Ltd. ✖ , International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com