

Interprime 198



Alquídico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um primer alquídico monocomponente de secagem rápida, Alto desempenho.

USO RECOMENDADO

Planejado para ser usado como um primer de manutenção em aço preparado manualmente.

As propriedades de secagem rápida o tornam igualmente adequados para o uso em edificação nova na oficina de fabricação.

Adequado para revestimento de substratos preparados manualmente e revestível com uma grande variedade de acabamentos.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERPRIME 198

Cor	Cinza, Vermelho óxido
Brilho	Fosco
Volume de Sólidos	41%
Espessura	50-75 micrometros (2-3 mils) seco, equivalente a 122-183 micrometros (4,9-7,3 mils) úmido.
Rendimento Teórico	6,8 m ² /litro (60 micrometros e.f.s. e sólidos/volume teórico) 274 sq.ft/US gallon(2,4 mils d.f.t. e sólidos/volume teórico)
Rendimento Prático	Permite fatores de perda adequados
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	Mínimo	Intervalo de repintura com acabamentos recomendados		
				Máximo	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	3 horas	8 horas	3 horas	Prolongado*	6 horas	Prolongado*
15°C (59°F)	90 minutos	3 horas	2 horas	Prolongado*	3 horas	Prolongado*
25°C (77°F)	60 minutos	2 horas	60 minutos	Prolongado*	2 horas	Prolongado*
40°C (104°F)	30 minutos	1 hora	30 minutos	Prolongado*	1 hora	Prolongado*

* Ver Definições e Abreviações

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	35°C (95°F)
Peso do Produto	1,3 kg/l (10,8 lb/gal)
VOC	508 g/l UK - PG6/23(04), Apêndice 3 4,22 lb/gal (506 g/l) USA - EPA Método 24

Consulte a seção Características do Produto

Interprime 198

Alquídico

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

A poeira acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a poeira acumulada é removida adequadamente utilizando escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Limpeza por Jateamento Abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6.

Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação de Interprime 198, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Interprime 198 é adequado para aplicação em superfícies tratadas por jateamento, que inicialmente satisfaziam a norma indicada acima mas que se deterioraram em boas condições de oficina por períodos até 7 a 10 dias. A superfície pode deteriorar até um padrão Sa2, mas deve estar isenta de pó.

Manutenção & Reparo

O produto foi projetado para aplicação em superfícies preparadas ao padrão St2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP2. Se usar ferramentas mecânicas, deve tomar cuidado para evitar polir a superfície. O produto também pode ser aplicado em superfícies que foram limpas por jateamento abrasivo rápido, até obter o padrão Sa1 (ISO 8501-1:1988) or SSPC-SP7. Em superfícies irregulares, a aplicação com trincha irá auxiliar o desempenho.

Interprime 198 é adequado para sobreposição sobre a maioria de sistemas de revestimentos envelhecidos. Revestimentos soltos ou descamados devem ser removidos até a camada firme. Sistemas epóxis e poliuretanos brilhantes podem necessitar de abrasão.

APLICAÇÃO

Mistura	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador mecânico, antes da sua aplicação.	
Proporção da Mistura	Não aplicável	
Vida Útil da Mistura	Não aplicável	
Pistola "Airless"	Recomendado	<ul style="list-style-type: none">- Bicos 0,43-0,53 mm (17-21 thou).- Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm² (2.500 p.s.i.).
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa de Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E
Trincha	Recomendado	Tipicamente 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils) podem ser conseguidos Deve-se tomar cuidado para evitar aplicação a menos
Rolo	Recomendado	Tipicamente 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils) podem ser conseguidos Deve-se tomar cuidado para evitar aplicação a menos
Diluyente	International GTA007	Não dilua mais do que o permitido pela legislação ambiental local.
Solvente de Limpeza	International GTA007	
Interrupções do Trabalho	Lavar bem todo o equipamento com International GTA007. Todo o produto não utilizado deve ser armazenado em recipientes bem fechados. Recipientes parcialmente cheios podem apresentar "pele" na superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento. O produto deve ser filtrado antes de ser utilizado.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Interprime 198

Alquídico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O desempenho anticorrosivo em aço preparado manualmente está diretamente relacionado tanto ao grau de preparação de superfície quanto à espessura da película seca do sistema aplicado.

Para assegurar um bom desempenho anticorrosivo é importante que se obtenha uma espessura mínima de filme seco do sistema de 150 micrometros (6 mils), por aplicação de demãos múltiplas sobre o aço preparado a mão.

Quando repintar com epóxi ou poliuretanos será necessário fixar uma especificação para a espessura do filme seco, para assegurar tempos de secagem adequados sejam permitidos, e que o Interprime 198 não seja aplicado em excesso.

O intervalo de repintura mínimo para acabamentos epoxies & poliuretanos é 16h/25°C (77°F). Mais informações da International Protective Coatings estão disponíveis.

Este produto não se destina a utilização em ambientes agressivos e corrosivos, ou em aço ou com muitos pites. ou contaminado.

O Interprime 198 não é adequado para ser usado como um revestimento de barreira para melhorar antigos sistemas de borracha clorada e vinil.

Quando usado em ambiente marítimo os esquemas e os intervalos de repintura devem ser diferentes. Os sistemas de revestimento incluindo o Interprime 198 não são adequados para serviço de imersão.

Nota: Os valores de VOC são típicos e informados apenas como orientação. Eles podem ser sujeitos a variações dependendo de fatores tais como: cores diferentes e tolerâncias normais de fabricações.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O Interprime 198 é normalmente aplicado tanto no aço limpo a jato como com ferramenta manual ou mecânica. Entretanto, é adequado para a aplicação nos seguintes primers:

Intergard 251
Intergard 269

Os seguintes acabamentos podem ser aplicados ao Interprime 198:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 740
Interlac 665
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

Para outros primers/acabamentos adequados, consulte a International Protective Coatings.

Interprime 198

Alquídico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Unidade de 20 litros	20 litros em um recipiente de aço de 20 litros	
	Unidade de 3,6 litros	3,6 litros em um recipiente de 3,6 litros	
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings		
PESO DE TRANSPORTE	Nº do despacho U.N.	1263	
	Unidade de 20 litros	26,8 kg	(59,1 lb)
	Unidade de 3,6 litros	4,83 kg	(10,64 lb)
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 27/05/2003

Copyright © International Paint Ltd. ✕ e International são marcas.